

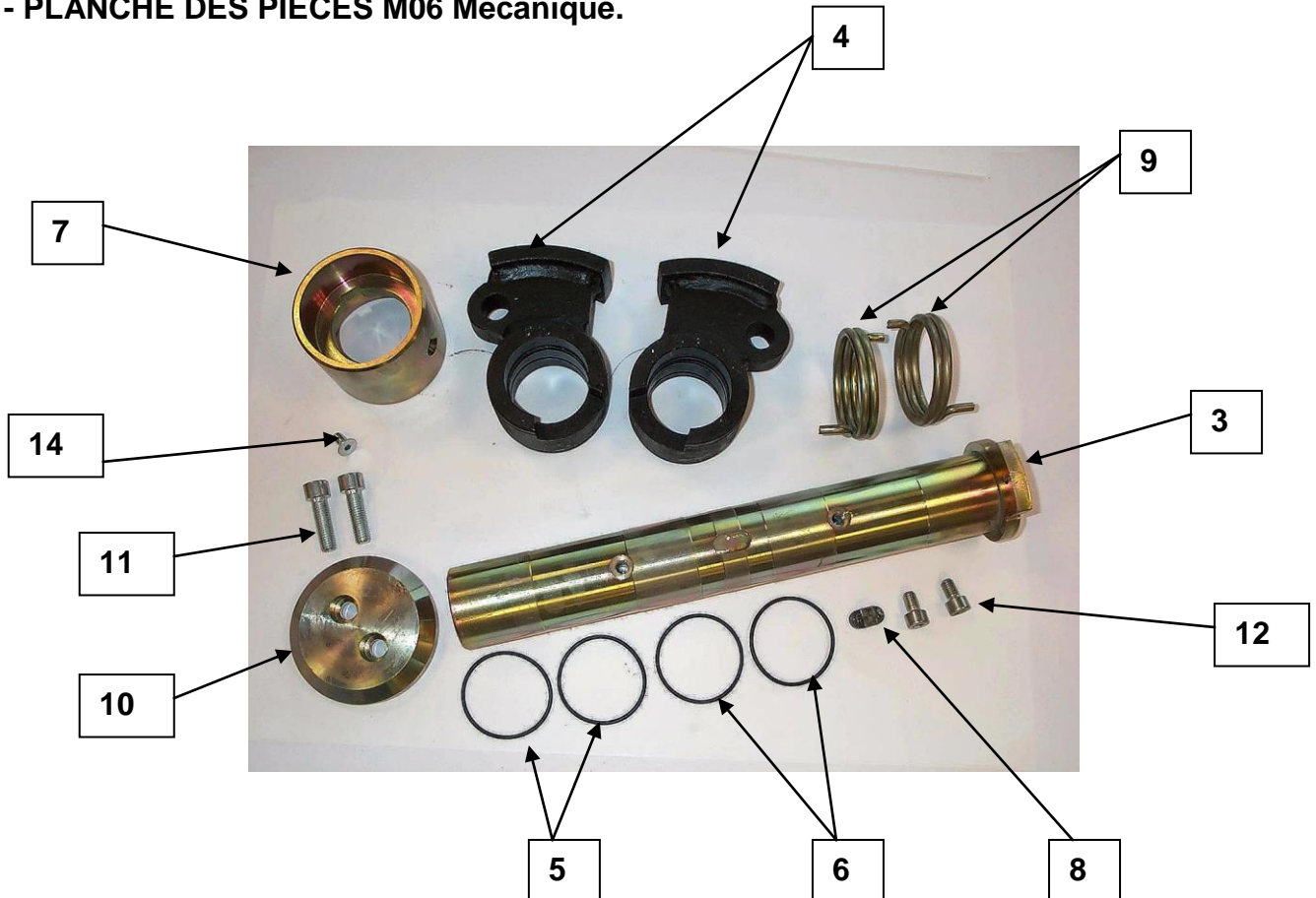
Objet : PRINCIPE DE MONTAGE M06 Mécanique

- 1 - NOMENCLATURE DES PIECES M06 Mécanique.
- 2 - PLANCHE DES PIECES M06 Mécanique.
- 3 - PREPARATION DES PIECES
- 4 - MONTAGE DU KIT D'ENTRETIEN.
- 5 - ENTRETIEN DU COUPLEUR

1 - NOMENCLATURE DES PIECES M06 Mécanique

	DESIGNATION	REFERENCE	Qté
1	AVANT 1996 Kit d'Entretien MORIN	KITRM060A ou	1
	APRES 1996	5047916	
2	Droite Clé de Déverrouillage	5035036	1
	Gauche	5035036	1
3	AVANT 1996 Axe de Came	AXECAM06-A où	1
	APRES 1996	1002666	
4	Droite Came	1002376	1
	Gauche	1002378	1
5	Joint Torique - Axe / Cames	1002733	2
6	Joint Torique - Cames / Entretoise	1002735	2
7	Entretoise de Came	1002740	1
8	Clavette - 14x9x26 / AXE 58	1002732	1
9	Droit Ressort	1002736	1
	Gauche	1002734	1
10	AVANT 1996 Rondelle d'Arrêt d'Axe	TADC080A	1
	APRES 1996	1002731	
11	Vis BTR d'Arrêt d'Axe - 12 x 25	1002480	2
12	Vis BTR d'Arrêt de Came - 10 x 16	1002475	2
13	Graisseur	1000222	2
14	Bouchon sur Entretoise	1002485	1

2 - PLANCHE DES PIECES M06 Mécanique.



Kit d'Entretien MORIN



Le kit comprend l'ensemble des pièces à l'exception des clés de déverrouillage.

Référence :	Version :	Date création :	Date version :	Page :
oc	A	20/11/2006	05/09/2018	3/7

3- PREPARATION DES PIECES

Montage des joints Rep 05 et 06 sur les cames



Joint entretoise rep 06

Joint axe came rep 05

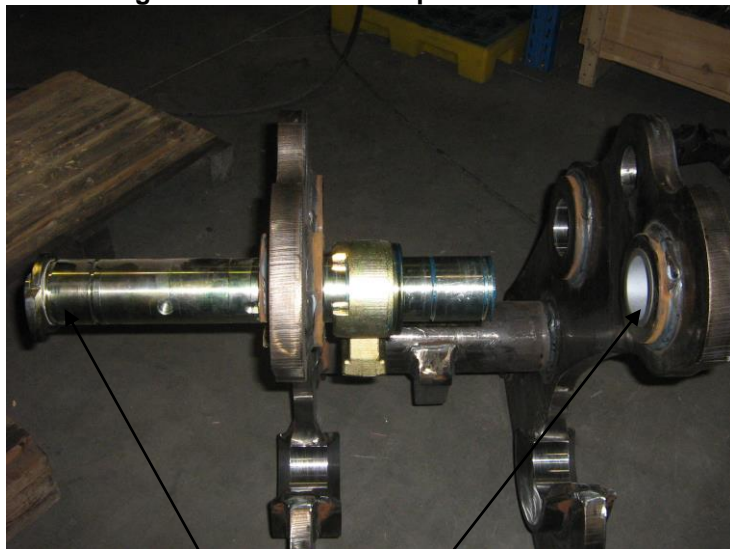
Position du ressort
DANS LE TROU
POSSEDANT
UN FRAISURAGE

Montage des ressorts dans l'entretoise



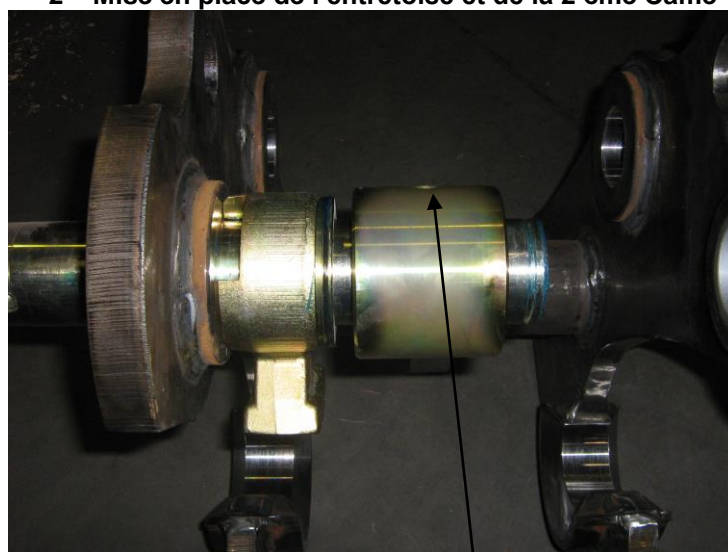
4- MONTAGE DU KIT MECANIQUE M06

1 – Graissage de l'axe et mise en place 1 ère Came



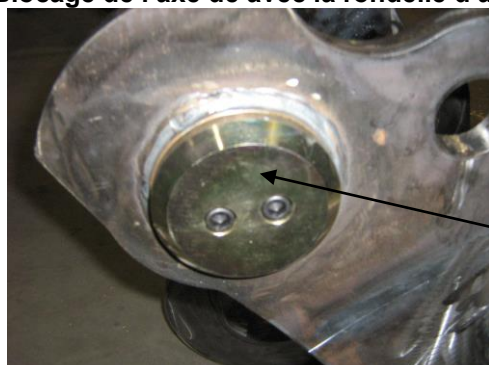
Graisse ALUMIX

2 – Mise en place de l'entretoise et de la 2 ème Came



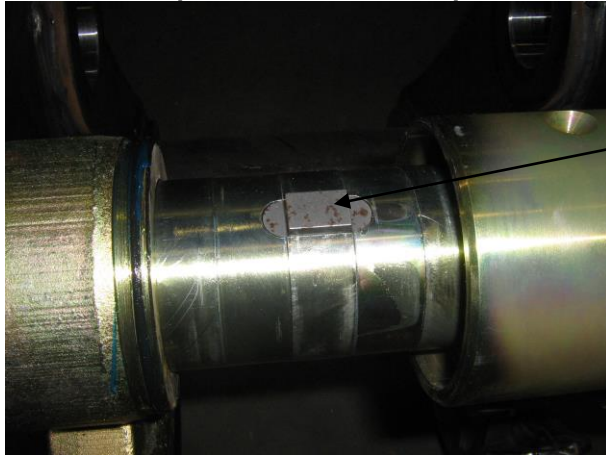
Respecter la position du rep 14

3 – Blocage de l'axe de avec la rondelle d'arrêt d'axe



Rondelle d'arrêt d'axe

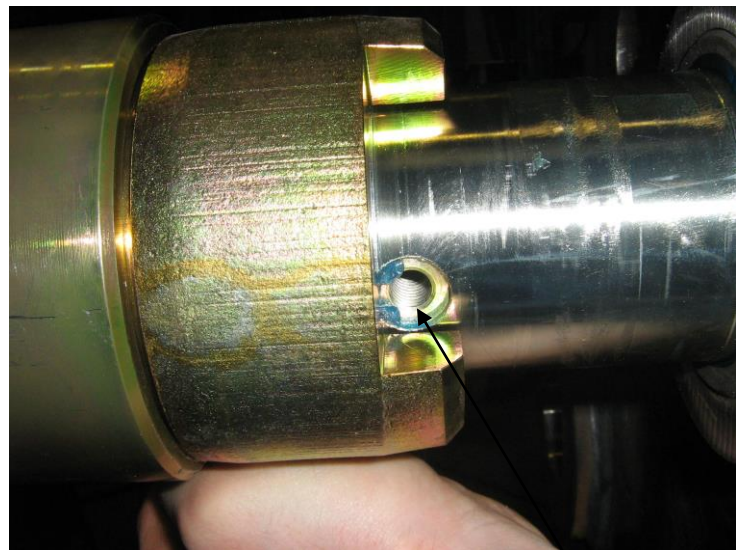
4 – Mise en place de la clavette rep 07



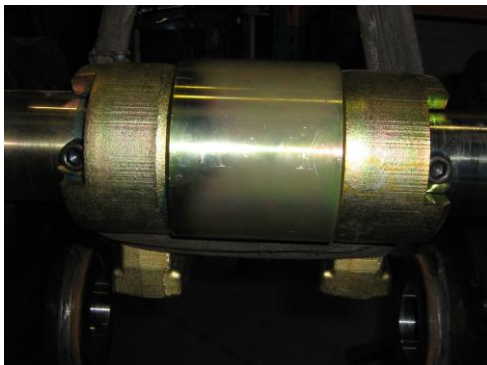
Clavette

5 – Blocage de l'entretoise sur l'axe à l'aide de la clavette

- Immobilisation de l'entretoise avec la clavette
- mise en place des ressorts et tension de ces derniers pour
- blocage des cames sur l'axe à l'aide des 2 vis d'arrêt de cames rep 12



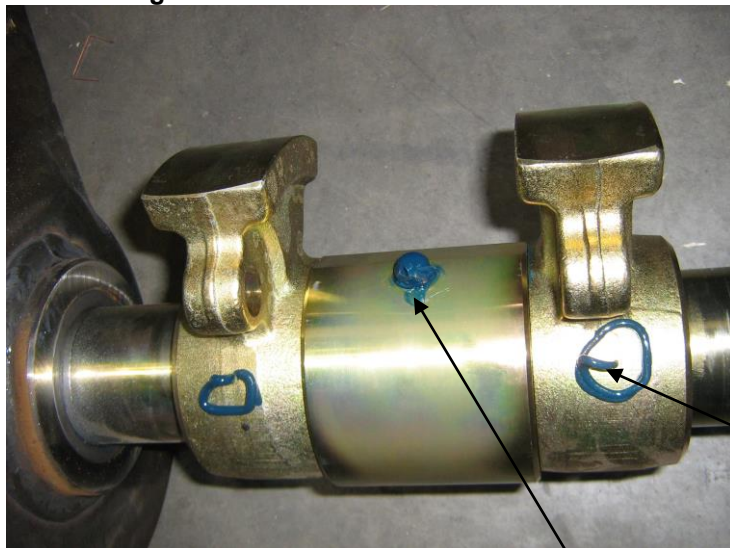
Vis d'arrêt de cames



6 - Ensemble Cames / entretoise

Référence :	Version :	Date création :	Date version :	Page :
oc	A	20/11/2006	05/09/2018	6/7

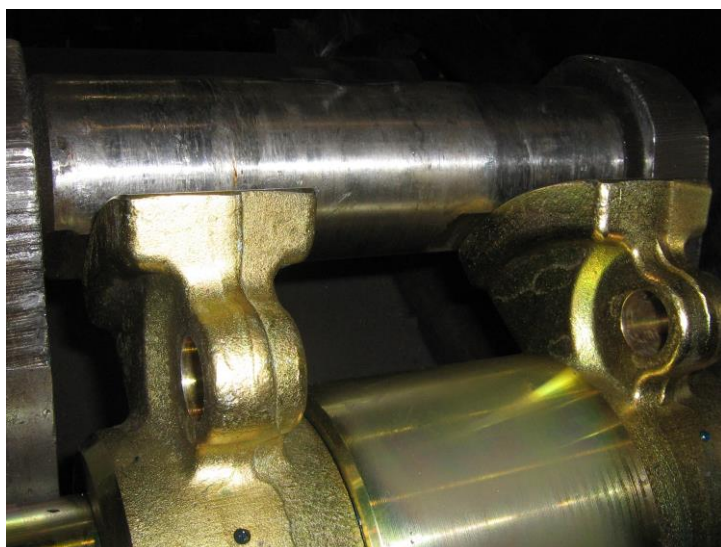
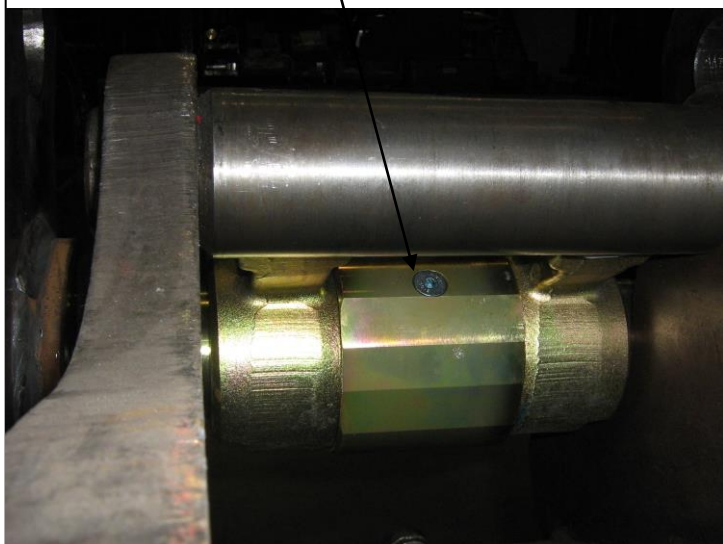
7 - Graissage de l'ensemble



Evacuation du Trop plein

Graisseur

Bouchon d'entretoise



8 - Nettoyage de l'ensemble et vérification de la bonne position des cames

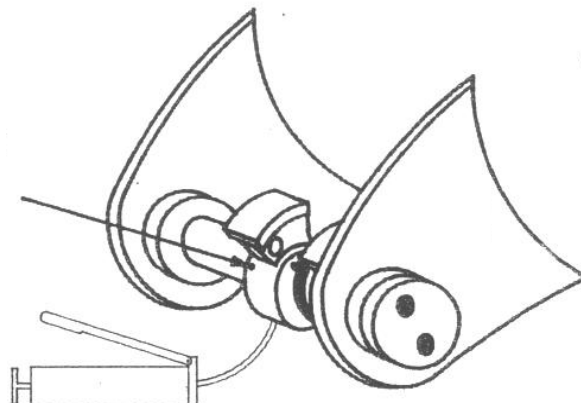
Référence :	Version :	Date création :	Date version :	Page :
oc	A	20/11/2006	05/09/2018	7/7

5- ENTRETIEN DU COUPLEUR

2a- Le graissage des cames module 0 à 4 et 8 mécaniques doit s'effectuer toutes les 100 heures, et toutes les 50 heures en conditions de travail difficiles. (Le graisseur se situe sur la came)

2b- Le graissage des cames module 5 à 7 mécaniques ne se fera qu'en cas de fuite au niveau des joints d'étanchéité et ce, après leur remplacement, ou toutes les 600 heures en conditions d'utilisation standard (le point de graissage se situe sur l'entretoise entre les 2 cames)

1- Le graissage des axes balancier et biellette doit être conforme aux préconisations d'origines du constructeur de la machine.

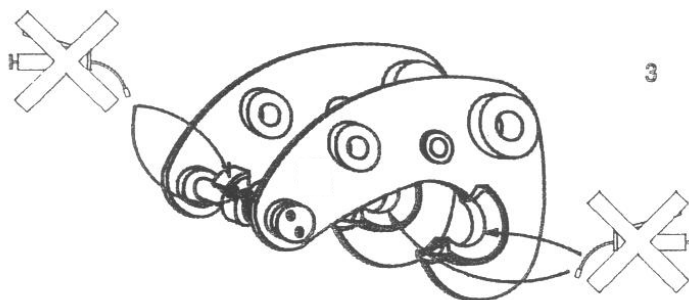


2

3a- Il est IMPERATIF que les parties indiquées sur les figures 2 et 3, soient sèches. Un graissage volontaire ou un huilage involontaire (fuite vérin etc....) de ces points, engendrera une diminution d'efficacité du système de verrouillage. Cette dernière aura pour effet d'altérer les conditions de sécurité, ainsi que le bon vieillissement du système.

Consignes valables pour coupleurs mécaniques et hydrauliques

3b - Avant toutes mise en route d'attache ou d'équipement ACB ou MORIN neuf, procéder au dégraissage si nécessaire, des points indiqués sur les croquis 2 et 3.



3

4 - Pour les coupleurs Hydrauliques, l'entretien consiste, en plus des préconisations 3a et 3b, à contrôler le bon état du ou des flexibles d'alimentation, de procéder, en cas de fuite au niveau des cames, au remplacement des joints.