

Nom et Société de l'émetteur :	Référence de l'affaire :	
Mail :	Tél. :	Fax :

Pour la réalisation précise de l'équipement dont vous avez besoin, il est indispensable que nous ayons un descriptif et une cotation complète de la tête du marteau. Nous vous remercions de nous retourner au plus vite cette fiche complétée, pour réaliser une pré-étude qui vous sera soumise pour acceptation.

**VOTRE BESOIN :**

Le marteau possède-t-il des bagues entretoise amovibles ?	Oui / Non
Peut-on enlever ces bagues et reprendre les cotes d'origine « marteau » ?	Oui / Non
Si oui, relever les cotes sans les bagues	<i>(Rayer la mention inutile)</i>

**VOTRE OUTIL :** Marque : \_\_\_\_\_ Modèle : \_\_\_\_\_

CROQUIS DE LA TÊTE DU MARTEAU À ÉQUIPER : Type A

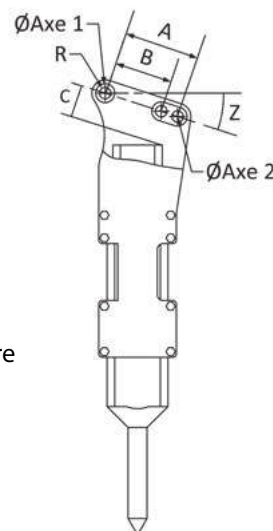
Type B



LA : \_\_\_\_\_ [mm] Cote de passage du bras  
 LB : \_\_\_\_\_ [mm] Pour définir la longueur des axes

Observations :

A : \_\_\_\_\_ [mm] Entraxe maxi  
 B : \_\_\_\_\_ [mm] Entraxe mini  
 C : \_\_\_\_\_ [mm] Dégagement minimal nécessaire  
 Ø Axe 1 : \_\_\_\_\_ [mm] Diamètre de l'axe côté machine  
 Ø Axe 2 : \_\_\_\_\_ [mm] Diamètre de l'axe côté opposé  
 Z° : \_\_\_\_\_ [mm] Angle d'inclinaison



Observations :

A : \_\_\_\_\_ [mm] Entraxe maxi  
 B : \_\_\_\_\_ [mm] Entraxe vertical  
 C : \_\_\_\_\_ [mm] Entraxe horizontal  
 E : \_\_\_\_\_ [mm] Dégagement vertical  
 Ø Axe 1 : \_\_\_\_\_ [mm] Diamètre de l'axe côté machine  
 Ø Axe 2 : \_\_\_\_\_ [mm] Diamètre de l'axe côté opposé

